STEF PREP COAT

(Couche de base – Adhésif & Couche de nivellement)

1- Description du produit

L'enduit ***Stef Prep-Coat*** est un produit acrylique à 100% qui doit être préparé sur les lieux mêmes du chantier. On le mélange avec du ciment afin d'obtenir une pâte homogène. L'enduit ***Stef Prep-Coat*** est utilisé pour faire adhérer les panneaux isolants sur le revêtement mural intermédiaire et/ou a enrobé le treillis de renforcement de fibre de verre. Le produit peut aussi être utilisé sur le béton ou la maçonnerie comme mince couche de nivellement.

Deux couches sont requises lorsqu'utilisées comme couche de base pour les travaux CCMC. L'épaisseur de ***Stef Prep-Coat*** est de 3/32" (2.4 mm) à l'application au total des 2 couches. Tous l'enduit doit être renforcé avec de treillis.

Le ***Stef-Tek*** est approuvé comme adhésif pour coller l'isolant (EPS) sur les travaux CCMC. Une truelle à encoche doit être utilisé pour faire le drainage lorsque utilisé avec de l'isolant (EPS) plat.

Le substrat requérant une application ***Stef Prep-Coat*** devra être approuvé par **STEF**. Ceux recommandés sont des panneaux de revêtement intermédiaire en plaque de plâtre revêtus de feutre de fibre de verre (gypse extérieur) posés sur colombage métallique ou de bois, de béton non peint ou posés sur des blocs de maçonnerie, brique, stuc et panneaux isolants. Les dénivellations des murs de maçonnerie, brique et béton ne devraient pas excéder plus de 6.4mm (¼'').

Caractéristiques	Avantages
Stable au gel dégel	Installation climat nordique
Résistance au vieillissement accéléré	5 ans
Résistance aux alcalis	Compatible avec ciment
Absorption d'eau < 15%	Infiltration réduite

2- Superficie couverte

Un contenant de 18,9 L couvre environ 140 pi^2 (13 m^2).

3- Mélange

Le mélange doit être préparé sur les lieux mêmes du chantier. Mélanger soigneusement l'enduit ***Stef Prep-Coat*** en poids égal 1 pour 1 à du ciment **Portland type 1 GU** afin d'obtenir une pâte homogène.

Laisser reposer 5 minutes. Ajouter, si nécessaire, une petite quantité d'eau potable et en quantité minimale (1 tasse maximum) pour obtenir plus de malléabilité. Il est important de mettre la même quantité d'eau pour toutes les chaudières. Aucun additif ou accélérant ne doit être rajouté.

Le ciment **Portland type 1 GU** accomplie avec la norme **ASTM C 150** et la norme **CSA A3000-08.**

Conformité du ciment **Portland type 1 GU** aux normatives:

- Norme A3000 de la CSA sur les matériaux liants
- Code national du bâtiment du Canada (CNBC)
- Codes provinciaux du bâtiment : Ontario, Québec, Colombie-Britannique, Nouvelle-Écosse

4- Installation

Préparation de la surface : Les surfaces à recouvrir ne doivent pas être peintes, elles doivent être propres, sèches et sans aucun matériau étranger ou aucun dommage. Elles doivent être exemptes de graisse et d'huile et autres produits qui empêcheront une bonne adhésion.

Pose : Une fois le produit mélangé, le délai d'installation est d'environ 30 minutes. La température de la surface et de l'air ambiant doit être de 5°C (41°F) ou plus élevée et demeurer ainsi pour un minimum de 24 heures. Éviter l'application

Les instructions sur l'application et les caractéristiques sur sa performance sont basées sur des informations que nous croyons être fiables. Elles vous sont fournies au meilleur de nos connaissances, mais toutefois sans garantie, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits demeurent hors de notre contrôle.

819 820-1188 | 1 877 316-6388 | 4365, rue Robitaille, Sherbrooke, Qc J1L 2K2 | info@texnov.com | www.texnov.com

STEF PREP COAT

(Couche de base – Adhésif & Couche de nivellement)

en plein soleil ou pendant des périodes de chaleurs excessives.

Protection temporaire : Aussi longtemps que la pose de l'enduit de base, de l'enduit de finition, des solins et des scellants n'a pas été complétée, protéger le mur contre les intempéries et autres dommages possibles.

Séchage : Le temps de séchage de ***Stef Prep-Coat*** dépend de l'air ambiant et de l'humidité relative. Dans des conditions normales de séchage soit : 21°C (70°F) et 55% H.R., le temps de séchage est de 24 heures.

La couche de base doit être complètement durcie avant de procéder à l'application de la couche de finition.

Pour l'utilisation comme adhésif d'un isolant. L'application se fait avec une truelle dentelée ou à encoche (3/8'' x 3/8'') au revers de la feuille d'isolation qui forme des rubans qui serviront d'adhésion au substrat.

Pour l'application sur béton et autres maçonneries connexes, appliquer avec la truelle, étendre l'enduit ***Stef Prep-Coat*** sur le pourtour du panneau isolant (en tenant compte des conditions ambiantes) formant une bande de 1 1/2" de largeur. Ensuite appliquer à 6 ou 8 endroits différents en formant des cercles de 3" de diamètre et de 1/2" d'épaisseur. Avec une truelle, recouvrir le panneau isolant d'une couche uniforme de 1/8" d'épaisseur avec l'enduit ***Stef Prep-Coat***. Apposer immédiatement le treillis de renforcement et lisser la surface avec la truelle en acier inoxydable jusqu'à ce que le carrelage du treillis ne soit plus apparent. Le treillis doit être complètement intégré dans la couche de base.

5- Entreposage du produit

Stef Prep-Coat doit être entreposé dans son contenant fermé hermétiquement à une température d'au moins 4°C (39°F) à l'abri du soleil. Conserver à l'abri du gel. La durée de vie du produit est de 1 an.

6- Conditions de transport

Appellation règlementaire : Sans objet.
Classification TMD : Non règlementé.
Note : Ce produit ne requière aucune mesure spéciale lors de transport International.

Propriétés du mélange	
Solides	65 %
pH	8.7
Viscosité avec modèle Brookfield RVT, hélice no. D (10 rpm)	50 000 cps
Température de transition vitreuse à mi- point / Tg - calculé	+ 15 °C
C.O.V. (Composés organiques volatils en g/L) - calculés	3

Performance du *Stef Prep Coat*	
Test exigence	**Résultat**
Adhésion sur l'isolant CCMC 5.3.3 / ASTM D1623 ≥ 0.1 MPa	0.39 MPa
Adhésion sur la membrane*[1] CCMC 5.3.3 / ASTM D1623 ≥ 0.3MPa	1.08 MPa membrane ***Stef Barrier Plus*** 0.48 MPa membrane ***Stef-Tek***
Absorption d'eau 48 h CCMC 5.3.6 ≥ 20 %	13.5 %
Étanchéité à l'eau 2h CCMC 5.3.5 ≥ 90 % étanche	Réussi
Transmission de la vapeur d'eau CCMC 5.3.4 / ASTM E96*[2]	2.9 perms

*[1] Les enduits de base peuvent aussi servir d'adhésif pour coller l'isolation sur la membrane. Si le produit a été approuvé à cet effet le CCMC va émettre une valeur d'adhésion adhésif/membrane.

*[2] Selon ASHRAE 2009, un produit perméable à la vapeur devrait avoir ≥10 perms et un imperméable à la vapeur devrait avoir ≤0.1 perms.

Les instructions sur l'application et les caractéristiques sur sa performance sont basées sur des informations que nous croyons être fiables. Elles vous sont fournies au meilleur de nos connaissances, mais toutefois sans garantie, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits demeurent hors de notre contrôle.

819 820-1188 | 1 877 316-6388 | 4365, rue Robitaille, Sherbrooke, Qc J1L 2K2 | info@texnov.com | www.texnov.com